Scheda tecnico-commerciale

Gyproc EvoPlus 30

Stucco in polvere per il trattamento dei giunti delle lastre di gesso rivestito



CE

EN 13963

Stucchi per il trattamento dei giunti per lastre di gesso rivestito

DESCRIZIONE

Stucco in polvere a base gesso naturale per la stuccatura e la finitura delle lastre in gesso rivestito. La sua innovativa formula è composta da una miscela di gesso ad elevata purezza e additivi specifici. Per uso interno.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Tempo di lavorabilità 30 minuti
- Maggiore lavorabilità
- Elevata velocità di riempimento del giunto
- Finitura eccellente
- Packaging ergonomico e sostenibile
- Livello di finitura: Q1, Q2, Q3, Q4

CARATTERISTICA	VALORE	U.D.M.	NORMATIVA
Classe di reazione al fuoco	A1		EN 13501
Resa metrica teorica	300	gr/m2	
Imballaggio	5 kg		
Tipo di prodotto	3B		EN 13963
Quantità di acqua per kg di polvere	75.0	%	
Livello di finitura	Q1; Q2; Q3; Q4		
Acqua di impasto	75.0	%	
Tempo di lavorabilità	30	min	
PH	neutro		
Durata	12 mesi		
Peso specifico in opera (Peso specifico indurito)	940	kg/m³	EN 13963
Confezione in sacchi da	5 kg		
Granulometria	< 0,2	mm	
Tipo	3B		
Peso specifico in polvere	770	kg/m³	EN 13963

* Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

CICLO APPLICATIVO

Lastre di gesso rivestito - Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

MODALITÀ APPLICATIVE

1- Disperdere la polvere in un recipiente pulito contente acqua potabile

2- Lasciare riposare l'impasto per 3 minuti circa

3- Mescolare accuratamente l'impasto manualmente o con agitatore meccanico

4- Correggere eventualmente la consistenza dell'impasto aggiungendo solo acqua (non aggiungere polvere)

5- Applicare il prodotto manualmente

6- Trattare il giunto avendo cura di coprire interamente il nastro di rinforzo e le teste delle viti

ULTERIORI DETTAGLI SULLE MODALITÀ APPLICATIVE

- Non mescolare con altri prodotti
- Temperatura di applicazione: > +5 °C ÷ < +35 °C
- Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni atmosferiche e dal potere assorbente del sottofondo

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain Italia S.p.A. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

- Lasciare essiccare completamente il prodotto prima di applicare qualsiasi tipo di rivestimento
- Evitare forti sbalzi termici durante la fase di essicazione del prodotto

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain Italia S.p.A. non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

Milano - 07/2026

Saint-Gobain Italia S.p.A.
Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.gyproc.it

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.